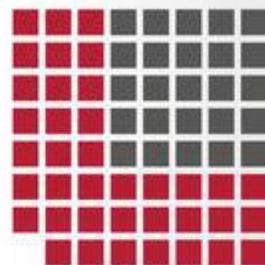


◆ FLEXIBEL ◆ INNOVATIV ◆ VERLÄSSLICH

LEHNER

e l e c t r o n i c s



UNTERNEHMENSPRÄSENTATION 2023

LEHNER electronics GmbH · www.lehner-electronics.at



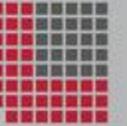
"Wir tun nichts Außergewöhnliches,
wir sind bloß erfolgreich, weil wir ganz
gewöhnliche Dinge ganz außergewöhnlich
tun."

(Ueli Prager)



DAS UNTERNEHMEN

- ◆ Seit der Gründung im Jahr 1997 steht LEHNER electronics für Qualität und Zuverlässigkeit im Bereich Kabelkonfektionen und elektromechanischen Baugruppen.
- ◆ Die eigene Fertigung sowie ein moderner, top-ausgestatteter Maschinenpark ermöglichen eine rasche Abwicklung hoch komplexer Aufträge von Kleinmengen bis mittleren Seriengrößen in bester Qualität.
- ◆ Enge Kundenbeziehungen sind für uns ebenso wichtig wie die sorgfältige Auswahl unserer Partner. Kabelsysteme, elektromechanische Baugruppen, Folientastaturen, Kunststoffgehäuse - wir liefern effiziente Lösungen von der Produktentwicklung bis zum Design - alles aus einer Hand.



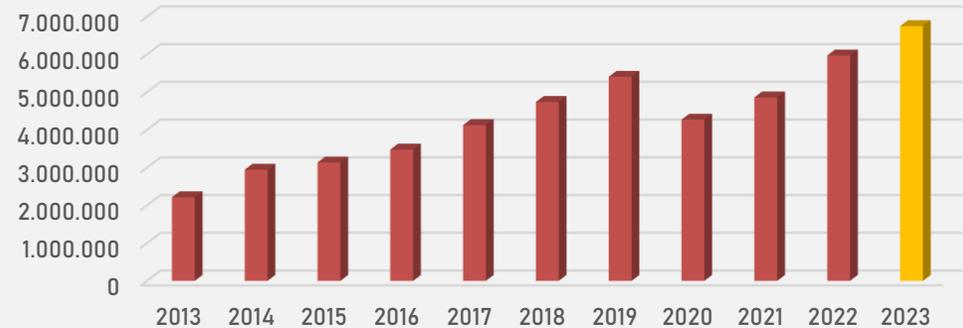
ZAHLEN & FAKTEN

- ◆ Standorte:
 - ◆ Großhöflein: Zentrale + Produktion
 - ◆ Nagycenk (Ungarn): Produktion

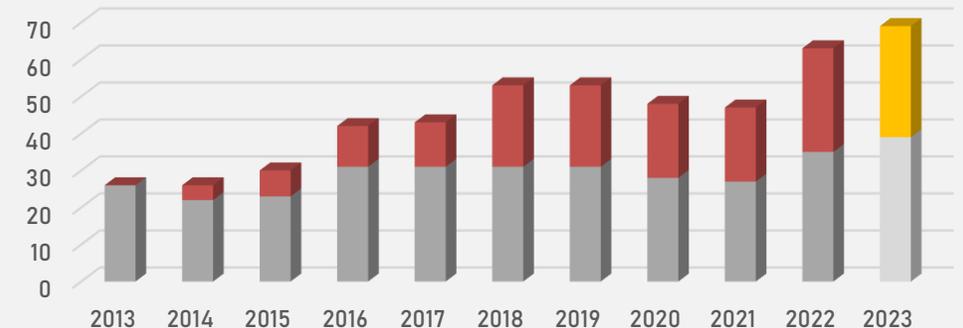
- ◆ Mitarbeiter gesamt: 69
 - ◆ Großhöflein: 39
 - ◆ Nagycenk: 30

- ◆ Umsatz 2022: € 6,0 Mio.
- ◆ Umsatz 2023: € 6,75 Mio. (geplant)

Umsatzentwicklung (€)



Personalentwicklung AT / HU



STANDORT GROSSHÖFLEIN

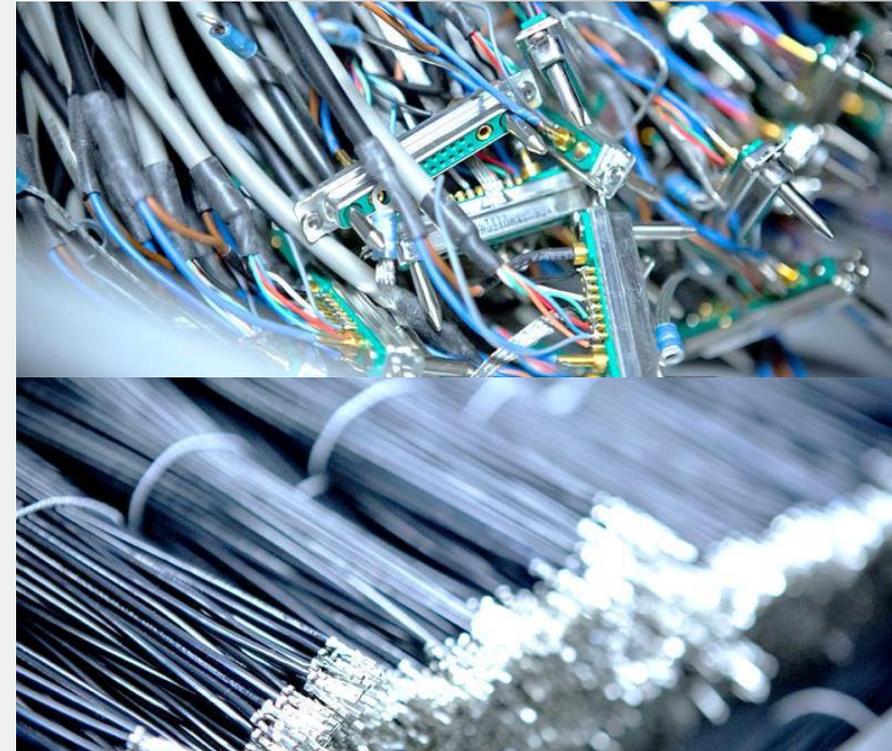
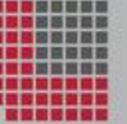


STANDORT NAGYCENK



TÄTIGKEITSFELDER

- ◆ Elektronik
- ◆ Automatisierungstechnik
- ◆ Gastronometechnik
- ◆ Heizung-Klima-Lüftung
- ◆ Maschinenbau
- ◆ Medizintechnik
- ◆ Mess-Regel-Technik
- ◆ Militärtechnik
- ◆ Nachrichtentechnik
- ◆ Schweißtechnik
- ◆ Sicherheitstechnik
- ◆ Solar-Windenergie
- ◆ Transport / Automotive
- ◆ Zutrittssysteme



MASCHINENPARK

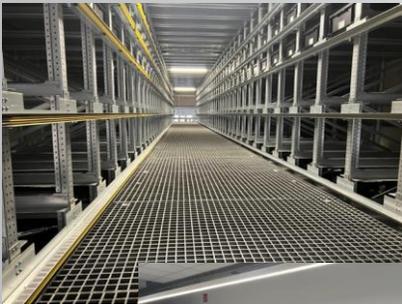
Aktuell produzieren wir mit folgenden Maschinensystemen:

- ◆ Crimpvollautomat Schleuniger CC64 (2 Crimpstationen, verdrehen + verzinnen)
- ◆ Crimpvollautomat Schleuniger CC6000 (Querschnitte bis AWG40 – 0,005mm², Koax-Kabel)
- ◆ Abläng- und Abisolierautomaten Schleuniger PowerStrip PS9500 und PS9550
- ◆ Ablängautomaten Schleuniger EcoCut 3300 und Intertool SP101
- ◆ StripCrimp-Automaten Schleuniger SC 200 inkl. Crimpkraftüberwachung
- ◆ StripCrimp-Automaten Schleuniger PP3
- ◆ Splicemaschine Autosplice ACS2000
- ◆ ca. 50 Maschinen-Crimpwerkzeuge
- ◆ Brady Wraptor - vollautomatische Etikettenverarbeitung
- ◆ InkJet Drucker alphaJET EVO schwarz und weiß
- ◆ Bandagiermaschine KTR 10
- ◆ HotMelt molden
- ◆ Kabeltester WeeTech WK140
- ◆ Diverse Tischautomaten für lose Kontakte, Aderendhülsen, RJ45, etc.
- ◆ ca. 200 Hand-Crimpzangen
- ◆ Diverse Abmantel- sowie Abisolierboxen von Schleuniger, Komax und Z+F
- ◆ Weller Lötstationen und Lötbäder



PRODUKTION & LAGER

Unser zentrales Lager in Großhöflein beinhaltet auf über 5.000 Stellplätzen sowohl sämtliches Material als auch Fertigware. Auch Kabeltrommeln bis zu 60cm Durchmesser und einem Gewicht von bis zu 80kg können darin aufbewahrt werden.



Kabeltrommeln werden aus dem Lager direkt zu unserer Schneidlinie gebracht.



In der Produktion werden die Aufträge mittels fahrerlosen Transportrobotern zu den jeweiligen Stationen gebracht.



DIGITALISIERUNG

Aktuell nehmen wir gerade unsere neue MES-Software „HYDRA“ in Betrieb. Damit können in absehbarer Zeit sämtliche Produktionsaufträge digital verwaltet werden:

- ◆ Betriebsdatenerfassung an den Stationen
- ◆ Werkerführung mittels Touchmonitore
- ◆ Leitstand zur Produktionsplanung
- ◆ Personaleinsatzplanung
- ◆ Werkzeug & Ressourcenmanagement
- ◆ Fertigungsprüfung
- ◆ Reklamationsmanagement

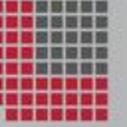


U MW E L T

Natürlich wollen wir auch unseren Beitrag zum Umweltschutz leisten. Deshalb haben wir beide Standorte mit Photovoltaikanlagen ausgerüstet.

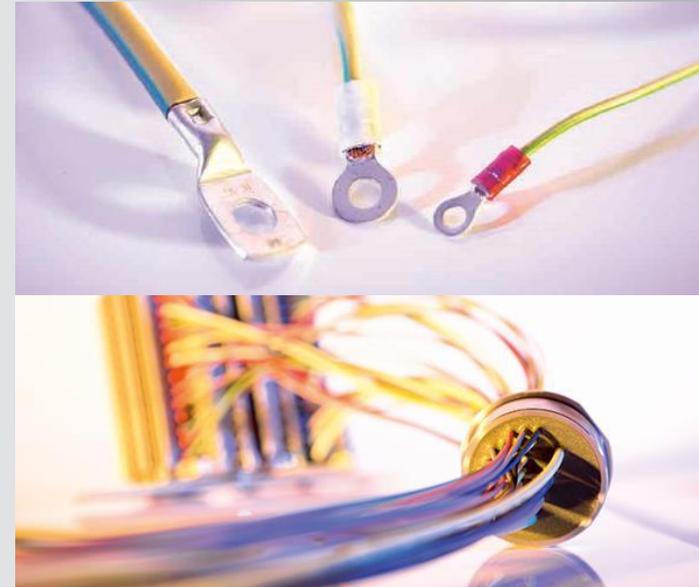
Großhöflein: 65kWp

Nagyecenk: 30kWp



KABELKONFEKTION

- ◆ Einzellitzen
 - ◆ Kabelbäume und elektromechanische Baugruppen
 - ◆ Flachbandkabel / Flachrundkabel
 - ◆ Patchkabel
 - ◆ Rundleitungen
 - ◆ Hotmelt-Umspritzen
 - ◆ Beschriften
-
- ◆ Querschnittsbereich von $0,005\text{mm}^2$ bis 150mm^2
 - ◆ Mengen: ab 1 Stk. bis zu mehreren 1.000 Stk.



EINGABESYSTEME

- ◆ Die schnell fortschreitende Mikroelektronik benötigt Eingabesysteme, die spezielle, einsatzbedingte Eigenschaften aufweisen.
- ◆ Unsere Systeme bieten eine geschlossene Frontfläche mit eingebetteten Schaltelementen, sind staub- und wasserdicht, pflegeleicht, hygienisch, robust, kratzfest und bestechen durch individuelles Design.
- ◆ Dekorfolien
- ◆ Folientastaturen
- ◆ Frontplattenlösungen



KUNSTSTOFFGEHÄUSE

Bereits ab 1 Stück liefern wir qualitativ hochwertige und einbaufertige Kunststoffgehäuse, in denen sensible Elektronik-Komponenten sicher und formschön integriert werden können.

- ◆ Gehäuse nicht von der Stange, sondern maßgeschneidert für Ihre Anforderung.
- ◆ Fertig vorkonfektioniert mit Siebdruck, Folientastatur, CU-Leitlack oder Komponenten wie Gummifüße, Acrylfenster, Gewindebuchsen, Abstandshalter, Beschläge und Schlösser bis hin zur letzten Schraube.
- ◆ Ohne Werkzeuge und Formen.



PARTNER



SERVICE & QUALITÄT

- ◆ Kompetente Beratung und Know-How
- ◆ Jahrelange Erfahrungen, intensive Marktbeobachtung und enge Kundenbeziehung
- ◆ Unterstützung bei der Entwicklung komplexer und kundenspezifischer Lösungen in Kleinmengen oder mittleren Seriengrößen.
- ◆ Service, Flexibilität und Verlässlichkeit bei der Auftragsabwicklung.
- ◆ Qualitätsmanagement: Zertifizierung nach ISO 9001:2015
- ◆ Umweltmanagement: Zertifizierung nach ISO 14001:2015
- ◆ Wir fertigen nach IPC-A-620
- ◆ Wir sind nach UL gelistet



SERVICE & QUALITÄT

- ◆ Abnahmeprotokolle für jedes Maschinenwerkzeug oder Handcrimpzange; nicht alle Querschnitte sind normgerecht verarbeitbar !
- ◆ Rüstprotokolle inkl. Schliffbilder
- ◆ 100% elektrische Endkontrolle bei mehrpoligen Konfektionen
- ◆ Prüfprotokolle bei jedem Produktionsauftrag
- ◆ Sämtliche Protokolle werden in naher Zukunft mittels HYDRA natürlich ebenfalls digital erstellt und verwaltet !

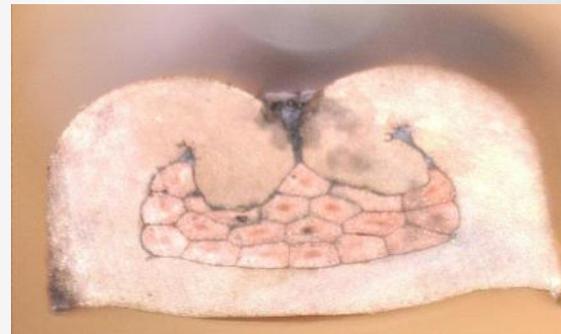
Abnahmeprotokoll

Werkzeugnr.:	LE0023	Datum:	07.07.17
Werkzeugbezeichnung	WZ MOL 63811880		
Kontakt:	MOL 16-02-0108		
Querschnitte	AWG 24-30		

Prüfprotokoll Crimpkontakte

Datum:	05.06.2020	Nr.:	SC1-572
Schliffbildnummer	H4-107		
Maschine	SC200 #1		
Kontakt	TYC 2-160 256-2		

Kunde:	Stückzahl:	5
Bezeichnung:	Auftrag:	19-2174
Kundenartikelnummer:	Revision: 02	Artikel-Nr.: PCN 3778 12
Prüfprotokoll:		LEHNER electronics
<input checked="" type="checkbox"/> YAR elektrische Prüfung	27. Feb. 2020 Datum, Unterschrift	
<input checked="" type="checkbox"/> BCU allgemeine optische Prüfung Pinning!!!		
<input checked="" type="checkbox"/> WZO Längen überprüfen		
<input checked="" type="checkbox"/> KUS Stückzahl kontrollieren		
<input checked="" type="checkbox"/> BCU Beschriftung kontrollieren		



VIELEN DANK !

LEHNER electronics GmbH
Industriestrasse 4
7051 Großhöflein
T +43 2682 68461
office@lehner-electronics.at
www.lehner-electronics.at